

付属調査報告書について（参考例）

〇〇〇〇株式会社 御中

〇〇〇〇様

調 査 報 告 書			1 / 1
品番	〇〇〇〇〇	台数	1台
品名	クロス型ミーリングユニット		
不具合	<input checked="" type="checkbox"/> スピンドルフレ有 <input checked="" type="checkbox"/> スピンドルガタ大 <input checked="" type="checkbox"/> ハウジング内部・水進入・錆有 <input type="checkbox"/> ギアの破損有 <input checked="" type="checkbox"/> 消耗品の経年劣化有 <input type="checkbox"/> 主軸及び駆動軸磨耗有 <input type="checkbox"/> カップリング変形・磨耗有 <input type="checkbox"/> クラッチの変形・磨耗有		
	<input type="checkbox"/> その他要因（ <input type="checkbox"/> 修理不可		
調査内容	不具合内容の詳細と原因		
	1.スピンドルフレ有 主軸固定用のベアリングが緩み、主軸が固定できなくなっています。		
	2.スピンドルガタ大 主軸固定用のベアリングが緩み、荷重に耐えられなくなっています。		
	3.ハウジング内部・水進入・錆有 オイルシール類の摩耗、Oリングの変形により、クーラント水が内部に侵入しています。		
	4.消耗品の経年劣化有 ベアリングの経年劣化及び、クーラント水によりベアリング内部ボールの与圧が減少しています。		
			
修理の内容について			
1分解、洗浄作業及び状態調査 完了—上記記載。			
2消耗品取り替え作業 主軸固定用ベアリング、クーラント水侵入防止用Vリング、Oリング、固定用ボルトの新規品と取り替えます。			
3.再組立、再調整作業 各種シール類の取付、ベアリングの打ち込み及びリテーナーによる予圧再調整を行います。			
4.三次元測定機による数値測定 取り付け面に対する主軸の平行度、直角度およびハウジングとの同軸度等の幾何公差測定を行います。			

株式会社 鬼頭精器製作所