

ZC SERIES

Zero Chip Tap

ゼロチップタップ ZCシリーズ 2020

給油革命



ZCシリーズ6つの革命

- 01 切り粉残りゼロ
- 02 高い排出・冷却効果で速度UP
- 03 1本で止まり穴と貫通穴両方対応
- 04 ミスト加工で高効果
- 05 再研磨回数増加
- 06 充実した標準品ラインナップ

ゼロチップタップ ZCシリーズは

シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造で、コスト削減に貢献する新しい内部給油方式

従来のオイルホールタイプであっても発生している止まり穴での切り粉によるトラブル、貫通穴でのクーラント効果の低さ等の諸問題を一挙に解決。お客様の生産性向上に貢献。

くわしくは動画をチェック！

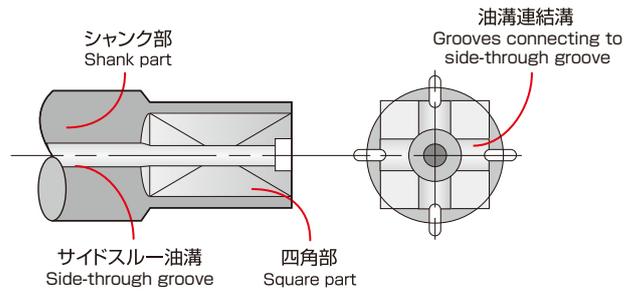
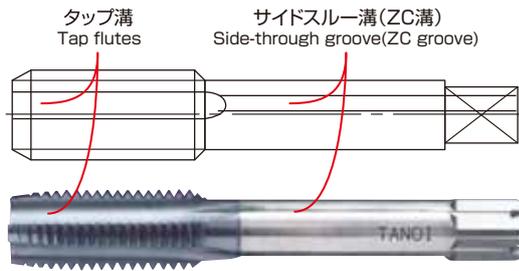


新発想で世界の産業に革命を

TANOI

新しい内部給油のカタチ

シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



今までの内部給油仕様での問題点

横穴OH(オイルホール)の場合

加工開始時にドライに近い穴が細く、吐出量が少ない
切り粉の排出効果が低い
止まり穴では排出を阻害
横穴が多く、高価
先端落としでの再研回数が少ない



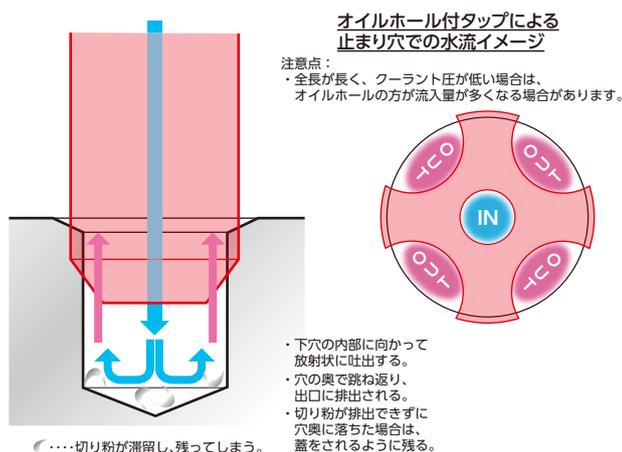
隙間からの吐出の場合

止まり穴で使用できない
拡散量が多く、下穴への流入量が少ない
ロングシャンクでは効果が下がってしまう
シャンク径より下穴径が小さい
M7以下では効果が期待できない
標準品を使用できる



止まり穴で切り粉が残ってしまう
貫通穴で効果が低い (横穴仕様であっても)
アルミ加工ではOHが詰まってしまう
横穴OHでは再研磨回数が少なくなってしまう
工具単価が高い

止まり穴での水流 (中心OHの場合)



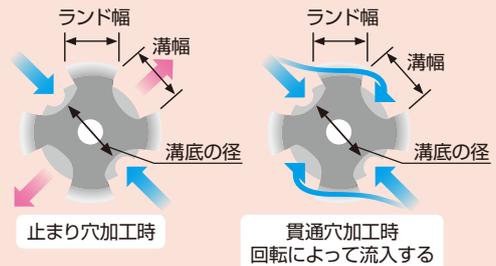
ZC-HTの場合

加工開始時より切り粉を強力に排出 (FCやADCに限り) 止まり穴での切り粉の排出効果が高い
吐出量が多い
溝追加のみで安価
再研磨が簡単で、回数を増やすことができる



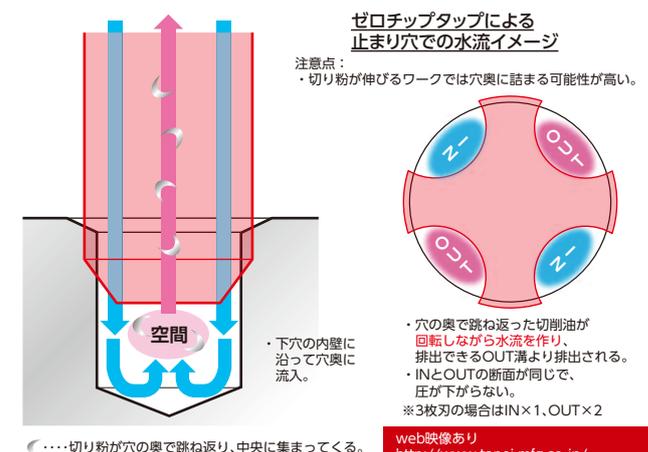
ZC-HTで通/止兼用

止まり穴では切り粉を残しにくい
貫通穴でも内部給油効果を落とすにくい



止まり穴では切り粉を残しにくい
貫通穴でも高い効果を発揮できる
冷却・潤滑・切り粉の排出効果が高く、加工速度を上げられる
再研磨が簡単で、回数を増やすことができる
工具単価を抑えやすい

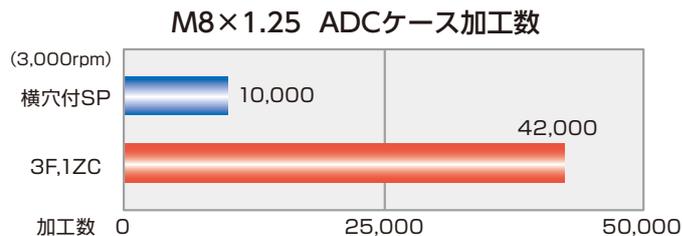
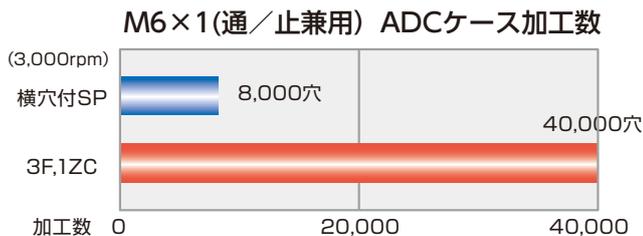
止まり穴での水流 (ZC-HTの場合)



web映像あり
<http://www.tanoi-mfg.co.jp/.....>

使用実例

ADCケース部品



ADC ブレーキ部品



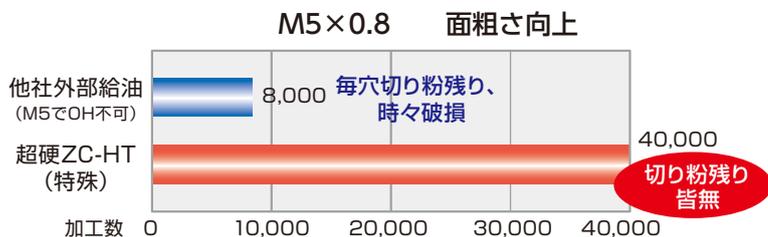
ADCケース部品



ADCケース部品



FCD デフケース



S48C ステアリング部品



【ホルダーについて注意事項】

- ・通常のコレットホルダーでご使用いただけます。
- ・以下のような仕様のものについては、弊社営業員にご相談ください。
 - * ゴムや樹脂でタップをホールドするモデル
 - * 分割数が多い (8分割を超えるもの) スプリングコレット
 - * コレットの隙間や端面から吐出するモデル
 - * 鋼球でタップをホールドするモデル (タッパーなど)
 - * 焼きばめホルダー
 - * ミスト加工用

【Notes about the holder】

- ・ You can use a normal collet holder.
- ・ For those specifications, such as the following, please contact our sales representative.
 - * Model to hold the tap with a rubber or resin
 - * Number of divisions is large (8 those greater than the division) spring collet
 - * Model discharged from the gap and the end face of the collet
 - * Model to hold the tap in the steel ball (such as Tupper)
 - * Shrink fit holders
 - * For mist processing

ゼロチップタップ選定ガイド

Zero Chip Tap Selection Guide

切削タップ Cutting Tap

商 品 名 Product Name	製 品 記 号 Symbol	掲 載 ペ ー ジ Page No.	表 面 処 理 Surface Treatment	食 付 き 部 長 さ Chamber Length	被削材の形状と長さ Configuration and Length of hole to be tapped			
					通り穴 Through Hole		止り穴 Blind Hole	
								
					< 1.5D	> 1.5D	< 1.5D	> 1.5D
ゼロチップ タップ Zero Chip Taps	ZC-HT	6	TiCN	1.5P	○	○	◎	◎
				3P	◎	◎		
ゼロチップ タップ アルミダイカスト用 Zero Chip Tap for ADC	ZC-HT-DC	8	TiCN	1.5P	○	○	◎	◎
ゼロチップ 超硬タップ Zero Chip Taps	TC-ZC-HT	9		1.5P	○	○	◎	◎
				3P	◎	◎		
ゼロチップ マルチタップ Zero Chip Multi Taps	ZC-MLT	10	TiCN	1.5P	○	○	◎	◎
				3P	◎	◎		
ゼロチップ 超硬マルチタップ Zero Chip Tungsten Carbide Multi Taps	TC-ZC-MLT	11		1.5P	○	○	◎	◎
				3P	◎	◎		
ゼロチップ 管用タップ Zero Chip Pipe Thread Taps	ZC-P	12	TiCN		◎	◎		
ゼロチップ 管用テーパタップ・短ねじ用 Zero Chip Pipe Thread Taps, for Short Thread	ZC-P-S	12	TiCN		◎	◎		
ゼロチップ ガンタップ Zero Chip Spiral Pointed Taps	ZC-GN	13	TiCN	5P	◎	◎		
ゼロチップ 逆ねじレスパイラルタップ Zero Chip Spiral Taps	ZC-RE-SP	13	TiCN	5P	◎	◎		

転造タップ Forming Tap

商 品 名 Product Name	製 品 記 号 Symbol	掲 載 ペ ー ジ Page No.	表 面 処 理 Surface Treatment	食 付 き 部 長 さ Chamber Length	被削材の形状と長さ Configuration and Length of hole to be tapped			
					通り穴 Through Hole		止り穴 Blind Hole	
								
					< 1.5D	> 1.5D	< 1.5D	> 1.5D
ゼロチップ-タフレット Zero Chip TAFLET	ZC-TF	14	TiCN	1.5P	○	○	◎	◎
				4P	◎	◎		
ゼロチップ シームレスタフレット Zero Chip Seamless TAFLET	ZC-SL-TF	18	TiCN	1.5P	○	○	◎	◎
ゼロチップ 超硬シームレスタフレット Tungsten Carbide Zero Chip Seamless TAFLET	TC-ZC-SL-TF	19		1.5P	○	○	◎	◎

●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit) : mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions						溝数 Flutes	
						L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K		ℓk
<input type="checkbox"/>	M14 × 2	1.5P	2	GT7	2	100	30	10.5	49	10.3	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M14 × 2	3P	4	GT7	2	100	30	10.5	49	10.3	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M14 × 2	1.5P	2	GT7	2	120	30	10.5	49	10.3	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M14 × 2	3P	4	GT7	2	120	30	10.5	49	10.3	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M14 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	100	30	10.5	49	10.3	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M14 × 1.5	3P	4	GT7	2	100	30	10.5	49	10.3	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M14 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	120	30	10.5	49	10.3	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M14 × 1.5	3P	4	GT7	2	120	30	10.5	49	10.3	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M16 × 2	1.5P	2	GT7	2	100	32	12.5	52	12.3	10	13	4
<input type="checkbox"/>	M16 × 2	3P	4	GT7	2	100	32	12.5	52	12.3	10	13	4
<input type="checkbox"/>	M16 × 2	1.5P	2	GT7	2	120	32	12.5	52	12.3	10	13	4
<input type="checkbox"/>	M16 × 2	3P	4	GT7	2	120	32	12.5	52	12.3	10	13	4
<input type="checkbox"/>	M16 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	100	32	12.5	52	12.3	10	13	4
<input type="checkbox"/>	M16 × 1.5	3P	4	GT7	2	100	32	12.5	52	12.3	10	13	4
<input type="checkbox"/>	M16 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	120	32	12.5	52	12.3	10	13	4
<input type="checkbox"/>	M16 × 1.5	3P	4	GT7	2	120	32	12.5	52	12.3	10	13	4
<input type="checkbox"/>	M18 × 2.5	1.5P	2	GT7	2	120	37	14	56	13.8	11	14	4
<input type="checkbox"/>	M18 × 2.5	3P	4	GT7	2	120	37	14	56	13.8	11	14	4
<input type="checkbox"/>	M18 × 2.5	1.5P	2	GT7	2	150	37	14	56	13.8	11	14	4
<input type="checkbox"/>	M18 × 2.5	3P	4	GT7	2	150	37	14	56	13.8	11	14	4
<input type="checkbox"/>	M18 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	120	37	14	56	13.8	11	14	4
<input type="checkbox"/>	M18 × 1.5	3P	4	GT7	2	120	37	14	56	13.8	11	14	4
<input type="checkbox"/>	M18 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	150	37	14	56	13.8	11	14	4
<input type="checkbox"/>	M18 × 1.5	3P	4	GT7	2	150	37	14	56	13.8	11	14	4
<input type="checkbox"/>	M20 × 2.5	1.5P	2	GT8	2	120	37	15	57	14.8	12	15	4
<input type="checkbox"/>	M20 × 2.5	3P	4	GT8	2	120	37	15	57	14.8	12	15	4
<input type="checkbox"/>	M20 × 2.5	1.5P	2	GT8	2	150	37	15	57	14.8	12	15	4
<input type="checkbox"/>	M20 × 2.5	3P	4	GT8	2	150	37	15	57	14.8	12	15	4
<input type="checkbox"/>	M20 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	120	37	15	57	14.8	12	15	4
<input type="checkbox"/>	M20 × 1.5	3P	4	GT7	2	120	37	15	57	14.8	12	15	4
<input type="checkbox"/>	M20 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	150	37	15	57	14.8	12	15	4
<input type="checkbox"/>	M20 × 1.5	3P	4	GT7	2	150	37	15	57	14.8	12	15	4
<input type="checkbox"/>	M22 × 2.5	1.5P	2	GT8	2	120	38	17	62	16.8	13	16	4
<input type="checkbox"/>	M22 × 2.5	3P	4	GT8	2	120	38	17	62	16.8	13	16	4
<input type="checkbox"/>	M22 × 2.5	1.5P	2	GT8	2	150	38	17	62	16.8	13	16	4
<input type="checkbox"/>	M22 × 2.5	3P	4	GT8	2	150	38	17	62	16.8	13	16	4
<input type="checkbox"/>	M22 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	120	38	17	62	16.8	13	16	4
<input type="checkbox"/>	M22 × 1.5	3P	4	GT7	2	120	38	17	62	16.8	13	16	4
<input type="checkbox"/>	M22 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	150	38	17	62	16.8	13	16	4
<input type="checkbox"/>	M22 × 1.5	3P	4	GT7	2	150	38	17	62	16.8	13	16	4
<input type="checkbox"/>	M24 × 3	1.5P	2	GT8	2	120	45	19	67	18.8	15	18	4
<input type="checkbox"/>	M24 × 3	3P	4	GT8	2	120	45	19	67	18.8	15	18	4
<input type="checkbox"/>	M24 × 3	1.5P	2	GT8	2	150	45	19	67	18.8	15	18	4
<input type="checkbox"/>	M24 × 3	3P	4	GT8	2	150	45	19	67	18.8	15	18	4
<input type="checkbox"/>	M24 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	120	45	19	67	18.8	15	18	4
<input type="checkbox"/>	M24 × 1.5	3P	4	GT7	2	120	45	19	67	18.8	15	18	4
<input type="checkbox"/>	M24 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	150	45	19	67	18.8	15	18	4
<input type="checkbox"/>	M24 × 1.5	3P	4	GT7	2	150	45	19	67	18.8	15	18	4

● は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。
 ※刃形状はADC/FC/FCD用に設定されております。
 スチールやステンレスでの使用をご希望のお客様は、弊社までご相談ください。
 ※Blade shape has been set for the ADC / FC / FCD.
 If you wish to use in steel and stainless steel , please contact us.

加工映像はコチラ



高速タッピングM3編

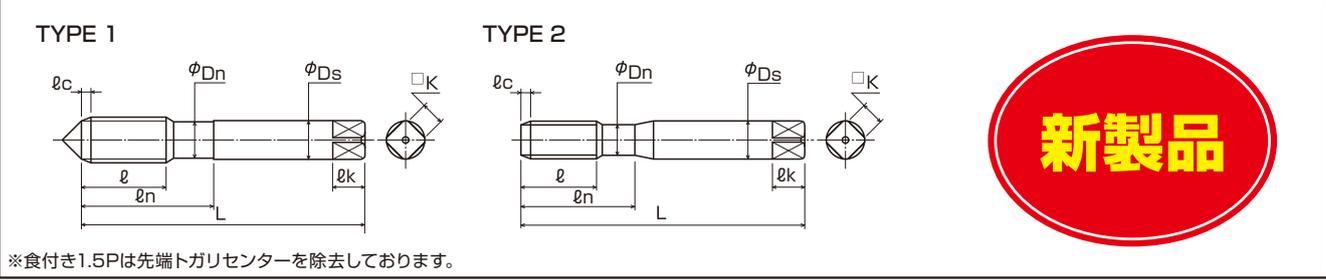


高速タッピングM6編

アルミダイカスト用
1.5P...止まり穴/貫通穴兼用



新製品



※食付き1.5Pは先端トガリセンターを除去しております。

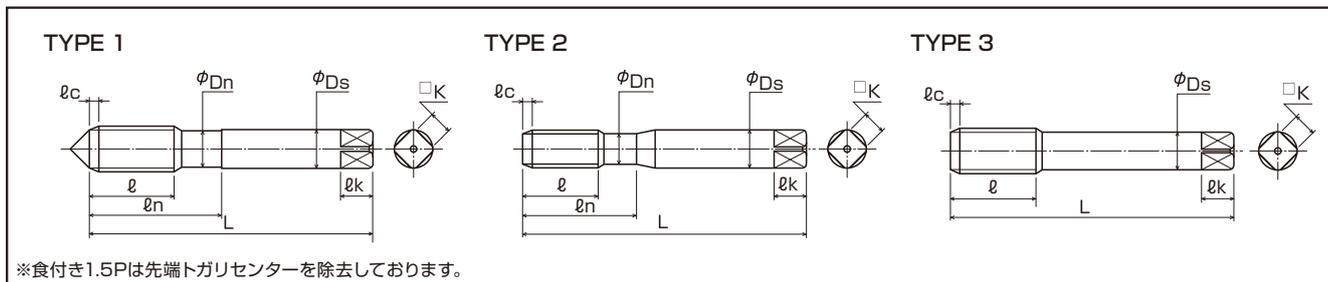
●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit) : mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 lc	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions							溝数 Flutes
						L	l	Ds	ln	Dn	K	lk	
47923	M3 × 0.5	1.5P	1	GT5	1	100	11	4	18	2.4	3.2	6	3
□	M3 × 0.5	1.5P	1	GT5	1	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3
47925	M4 × 0.7	1.5P	1	GT6	1	100	13	5	20	3.1	4	7	3
□	M4 × 0.7	1.5P	1	GT6	1	70	13	5	20	3.1	4	7	3
47927	M5 × 0.8	1.5P	1	GT6	2	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3
47928	M6 × 1	1.5P	1	GT6	2	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3
47929	M6 × 0.75	1.5P	1	GT6	2	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3
47930	M7 × 1	1.5P	1	GT6	2	100	22	7	40	5.8	5.5	8	3
47931	M8 × 1.25	1.5P	2	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	4
47932	M8 × 1	1.5P	2	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	4
47933	M9 × 1.25	1.5P	2	GT6	2	100	24	8	39	7.2	6	9	4
47934	M10 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	100	24	8	39	7.8	6	9	4
47935	M10 × 1.25	1.5P	2	GT6	2	100	24	8	39	7.8	6	9	4
47936	M10 × 1	1.5P	2	GT6	2	100	24	8	39	7.8	6	9	4
47937	M12 × 1.75	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4
47938	M12 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4
47939	M12 × 1.25	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4
47940	M12 × 1	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4

• □は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。

ADC/FC/FCD などの
脆い材質専用
1.5P...止まり穴用
3P...貫通穴専用



●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit) : mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓ_c	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions							溝数 Flutes
						L	ℓ	D_s	ℓ_n	D_n	K	ℓ_k	
81600	M3 × 0.5	1.5P	1	GT5	1	100	11	4	18	2.4	3.2	6	3
81601	M3 × 0.5	3P	3	GT5	1	100	11	4	18	2.4	3.2	6	3
□	M3 × 0.5	1.5P	1	GT5	1	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3
□	M3 × 0.5	3P	3	GT5	1	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3
81602	M4 × 0.7	1.5P	1	GT6	1	100	13	5	20	3.1	4	7	3
81603	M4 × 0.7	3P	3	GT6	1	100	13	5	20	3.1	4	7	3
□	M4 × 0.7	1.5P	1	GT6	1	70	13	5	20	3.1	4	7	3
□	M4 × 0.7	3P	3	GT6	1	70	13	5	20	3.1	4	7	3
81604	M5 × 0.8	1.5P	1	GT6	2	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3
81605	M5 × 0.8	3P	3	GT6	2	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3
81606	M6 × 1	1.5P	1	GT6	2	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3
81607	M6 × 1	3P	3	GT6	2	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3
81608	M8 × 1.25	1.5P	1	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	3
81609	M8 × 1.25	3P	3	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	3
81852	M8 × 1	1.5P	1	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	3
81853	M8 × 1	3P	3	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	3
81610	M10 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	100	24	8			6	9	4
81611	M10 × 1.5	3P	4	GT7	2	100	24	8			6	9	4
81612	M10 × 1.25	1.5P	2	GT6	2	100	24	8			6	9	4
81613	M10 × 1.25	3P	4	GT6	2	100	24	8			6	9	4
81854	M10 × 1	1.5P	2	GT6	2	100	24	8			6	9	4
81855	M10 × 1	3P	4	GT6	2	100	24	8			6	9	4
81614	M12 × 1.75	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4
81615	M12 × 1.75	3P	4	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4
81616	M12 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4
81617	M12 × 1.5	3P	4	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4
81618	M12 × 1.25	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4
81619	M12 × 1.25	3P	4	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4
81856	M12 × 1	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4
81857	M12 × 1	3P	4	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4

• □は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。

※刃形状はADC/FC/FCD用に設定されております。

スチールやステンレスでの使用をご希望のお客様は、弊社までご相談ください。

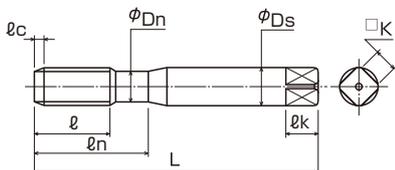
※Blade shape has been set for the ADC / FC / FCD.

If you wish to use in steel and stainless steel, please contact us.

鑄抜き穴へ
ダイレクトタッピング!
1.5P...止まり穴用
3P...貫通穴専用



TYPE 1



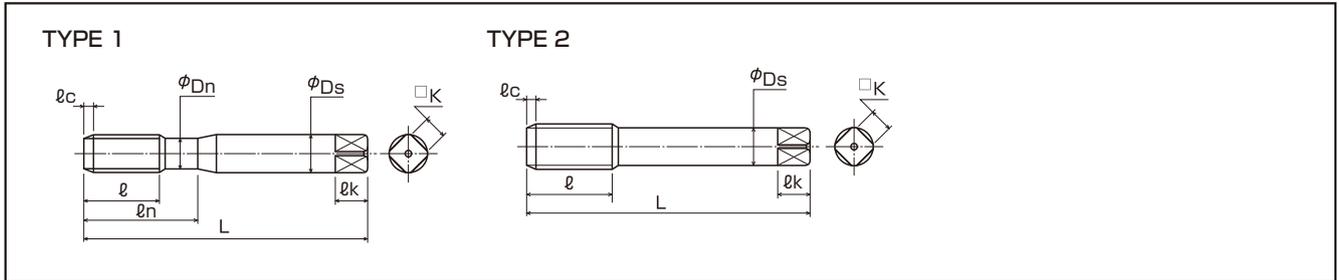
●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit): mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 lc	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions							溝数 Flutes
						L	l	Ds	ln	Dn	K	lk	
<input type="checkbox"/>	M3 × 0.5	1.5P	1	GT5	1	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3
<input type="checkbox"/>	M3 × 0.5	3P	3	GT5	1	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3
<input type="checkbox"/>	M4 × 0.7	1.5P	1	GT6	1	70	13	5	20	3.1	4	7	3
<input type="checkbox"/>	M4 × 0.7	3P	3	GT6	1	70	13	5	20	3.1	4	7	3
<input type="checkbox"/>	M5 × 0.8	1.5P	1	GT6	1	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3
<input type="checkbox"/>	M5 × 0.8	3P	3	GT6	1	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3
<input type="checkbox"/>	M6 × 1	1.5P	1	GT6	1	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3
<input type="checkbox"/>	M6 × 1	3P	3	GT6	1	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3
<input type="checkbox"/>	M8 × 1.25	1.5P	1	GT6	1	100	22	8	40	6.2	6	9	3
<input type="checkbox"/>	M8 × 1.25	3P	3	GT6	1	100	22	8	40	6.2	6	9	3
<input type="checkbox"/>	M10 × 1.5	1.5P	2	GT7	1	100	24	8	39	7.8	6	9	4
<input type="checkbox"/>	M10 × 1.5	3P	4	GT7	1	100	24	8	39	7.8	6	9	4
<input type="checkbox"/>	M10 × 1.25	1.5P	2	GT6	1	100	24	8	39	7.8	6	9	4
<input type="checkbox"/>	M10 × 1.25	3P	4	GT6	1	100	24	8	39	7.8	6	9	4
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.75	1.5P	2	GT7	1	100	29	10	43	9.8	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.75	3P	4	GT7	1	100	29	10	43	9.8	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.5	1.5P	2	GT7	1	100	29	10	43	9.8	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.5	3P	4	GT7	1	100	29	10	43	9.8	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.25	1.5P	2	GT7	1	100	29	10	43	9.8	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.25	3P	4	GT7	1	100	29	10	43	9.8	8	11	4

• は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。

鑄抜き穴へ
ダイレクトタッピング!
1.5P...止まり穴用
3P...貫通穴専用



●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit) : mm

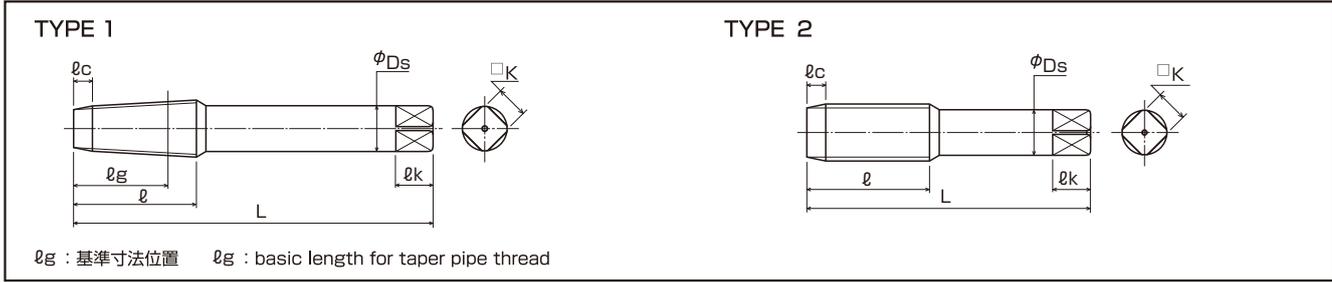
アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions							溝数 Flutes
						L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk	
<input type="checkbox"/>	M3 × 0.5	1.5P	1	GT5	1	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3
<input type="checkbox"/>	M3 × 0.5	3P	3	GT5	1	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3
<input type="checkbox"/>	M4 × 0.7	1.5P	1	GT6	1	70	13	5	20	3.1	4	7	3
<input type="checkbox"/>	M4 × 0.7	3P	3	GT6	1	70	13	5	20	3.1	4	7	3
<input type="checkbox"/>	M5 × 0.8	1.5P	1	GT6	1	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3
<input type="checkbox"/>	M5 × 0.8	3P	3	GT6	1	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3
<input type="checkbox"/>	M6 × 1	1.5P	1	GT6	1	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3
<input type="checkbox"/>	M6 × 1	3P	3	GT6	1	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3
<input type="checkbox"/>	M8 × 1.25	1.5P	1	GT6	1	100	22	8	40	6.2	6	9	3
<input type="checkbox"/>	M8 × 1.25	3P	3	GT6	1	100	22	8	40	6.2	6	9	3
<input type="checkbox"/>	M10 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	100	24	8	-	-	6	9	4
<input type="checkbox"/>	M10 × 1.5	3P	4	GT7	2	100	24	8	-	-	6	9	4
<input type="checkbox"/>	M10 × 1.25	1.5P	2	GT6	2	100	24	8	-	-	6	9	4
<input type="checkbox"/>	M10 × 1.25	3P	4	GT6	2	100	24	8	-	-	6	9	4
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.75	1.5P	2	GT7	1	100	29	10	43	9.8	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.75	3P	4	GT7	1	100	29	10	43	9.8	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.5	1.5P	2	GT7	1	100	29	10	43	9.8	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.5	3P	4	GT7	1	100	29	10	43	9.8	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.25	1.5P	2	GT7	1	100	29	10	43	9.8	8	11	4
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.25	3P	4	GT7	1	100	29	10	43	9.8	8	11	4

• は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。



PT 2.5P...貫通穴専用
PS/PF 1.5P...止まり穴用
PS/PF 3.5P...貫通穴専用

加工映像はコチラ

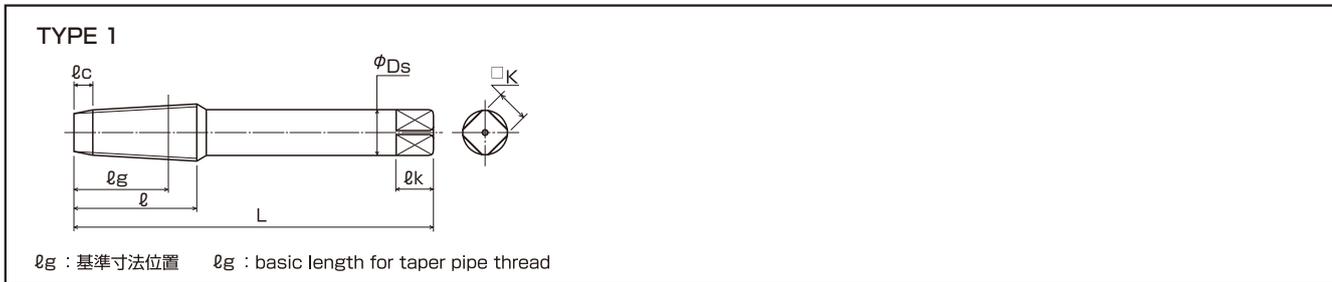


ℓ_g : 基準寸法位置 ℓ_g : basic length for taper pipe thread

●管用ねじ用 Parallel / Taper Pipe Thread

単位 (Unit): mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓ_c	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions							溝数 Flutes
						L	ℓ	D_s	ℓ_g	D_n	K	ℓ_k	
18028	PT1/8-28	2.5P	4	JIS II	1	100	19	8	13		6	9	4
18029	PT1/4-19	2.5P	4	JIS II	1	100	28	11	21		9	12	4
18030	PT3/8-19	2.5P	4	JIS II	1	100	28	14	21		11	14	4
□	PT1/2-14	2.5P	4	JIS II	1	100	35	18	25		14	17	4
18031	PS1/8-28	1.5P	2	JIS II	2	100	19	8			6	9	4
18032	PS1/8-28	3.5P	4	JIS II	2	100	19	8			6	9	4
18033	PS1/4-19	1.5P	2	JIS II	2	100	28	11			9	12	4
18034	PS1/4-19	3.5P	4	JIS II	2	100	28	11			9	12	4
18035	PS3/8-19	1.5P	2	JIS II	2	100	28	14			11	14	4
18036	PS3/8-19	3.5P	4	JIS II	2	100	28	14			11	14	4
□	PS1/2-14	1.5P	2	JIS II	2	100	35	18			14	17	4
□	PS1/2-14	3.5P	4	JIS II	2	100	35	18			14	17	4
46896	PF1/8-28	1.5P	2	JIS II	2	100	19	8			6	9	4
46897	PF1/8-28	3.5P	4	JIS II	2	100	19	8			6	9	4
46898	PF1/4-19	1.5P	2	JIS II	2	100	28	11			9	12	4
46899	PF1/4-19	3.5P	4	JIS II	2	100	28	11			9	12	4
46900	PF3/8-19	1.5P	2	JIS II	2	100	28	14			11	14	4
46901	PF3/8-19	3.5P	4	JIS II	2	100	28	14			11	14	4
□	PF1/2-14	1.5P	2	JIS II	2	100	35	18			14	17	4
□	PF1/2-14	3.5P	4	JIS II	2	100	35	18			14	17	4



ℓ_g : 基準寸法位置 ℓ_g : basic length for taper pipe thread

●管用ねじ用 Taper Pipe Thread · Short Thread

単位 (Unit): mm

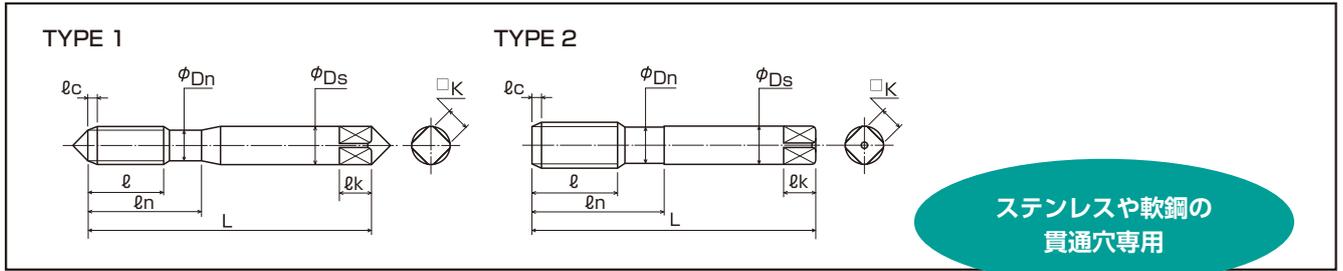
アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓ_c	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions							溝数 Flutes
						L	ℓ	D_s	ℓ_g	D_n	K	ℓ_k	
46904	PT1/8-28	2.5P	4	JIS II	1	100	16.5	8	10.5		6	9	4
46905	PT1/4-19	2.5P	4	JIS II	1	100	19.5	11	12.5		9	12	4
46906	PT3/8-19	2.5P	4	JIS II	1	100	21	14	14		11	14	4
□	PT1/2-14	2.5P	4	JIS II	1	100	27	18	17		14	17	4

□は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。

ゼロチップ・ガンタップ Zero Chip-Spiral Point Taps

材質: HSSP 表面処理: TiCN
Tap material Surface treatment

ZC-GN



ステンレスや軟鋼の
貫通穴専用

●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit) : mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓ_c	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm)				Dimensions			溝数 Flutes
						L	ℓ	D_s	ℓ_n	D_n	K	ϕ_k	
46855	M3 × 0.5	5P	3	GT5	1	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3
46856	M4 × 0.7	5P	3	GT5	1	70	13	5	20	3.1	4	7	3
46857	M5 × 0.8	5P	3	GT6	1	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3
46858	M6 × 1	5P	3	GT6	1	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3
47877	M6 × 0.75	5P	3	GT6	1	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3
47878	M7 × 1	5P	3	GT6	1	100	22	7	40	5.8	5.5	8	3
46859	M8 × 1.25	5P	3	GT6	1	100	22	8	40	6.2	6	9	3
47200	M8 × 1	5P	3	GT6	1	100	22	8	40	0	6	9	3
46860	M10 × 1.5	5P	3	GT7	1	100	24	8	39	7.8	6	9	3
46861	M10 × 1.25	5P	3	GT6	1	100	24	8	39	7.8	6	9	3
47201	M10 × 1	5P	3	GT6	1	100	24	8	39	0	6	9	3
46862	M12 × 1.75	5P	3	GT8	2	100	29	10	43	9.8	8	11	3
46863	M12 × 1.5	5P	3	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	3
46864	M12 × 1.25	5P	3	GT8	2	100	29	10	43	9.8	8	11	3
47202	M12 × 1	5P	3	GT7	2	100	29	10	43	0	8	11	3
<input type="checkbox"/>	M14 × 2	5P	3	GT8	2	100	30	10.5	49	10.3	8	11	3
<input type="checkbox"/>	M14 × 1.5	5P	3	GT7	2	100	30	10.5	49	10.3	8	11	3
<input type="checkbox"/>	M16 × 2	5P	3	GT8	2	100	32	12.5	52	12.3	10	13	3
<input type="checkbox"/>	M16 × 1.5	5P	3	GT7	2	100	32	12.5	52	12.3	10	13	3
<input type="checkbox"/>	M18 × 2.5	5P	3	GT9	2	120	37	14	56	13.8	11	14	3
<input type="checkbox"/>	M18 × 1.5	5P	3	GT8	2	120	37	14	56	13.8	11	14	3
<input type="checkbox"/>	M20 × 2.5	5P	3	GT9	2	120	37	15	57	14.8	12	15	3
<input type="checkbox"/>	M20 × 1.5	5P	3	GT8	2	120	37	15	57	14.8	12	15	3
<input type="checkbox"/>	M22 × 2.5	5P	3	GT9	2	120	38	17	62	0	13	16	3
<input type="checkbox"/>	M22 × 1.5	5P	3	GT8	2	120	38	17	62	0	13	16	3
<input type="checkbox"/>	M24 × 3	5P	3	GT9	2	120	45	19	67	18.8	15	18	3
<input type="checkbox"/>	M24 × 1.5	5P	3	GT8	2	120	45	19	67	18.8	15	18	3

追加ラインナップ
追加ラインナップ

ゼロチップ・逆ねじれスパイラルタップ Zero Chip Spiral Tap

材質: HSSP 表面処理: TiCN
Tap material Surface treatment

ZC-RE-SP



高炭素鋼または
~ HRC35 の貫通穴専用



加工映像はコチラ

●メートルねじ用 Metric

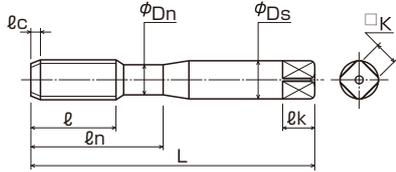
単位 (Unit) : mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓ_c	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm)				Dimensions			溝数 Flutes
						L	ℓ	D_s	ℓ_n	D_n	K	ϕ_k	
<input type="checkbox"/>	M6 × 1	5P	3	GT6	1	100	10	6	30	4.8	4.5	7	3
<input type="checkbox"/>	M8 × 1.25	5P	3	GT7	1	100	15	8	40	6.2	6	9	3
<input type="checkbox"/>	M8 × 1	5P	3	GT7	1	100	15	8	40	6.2	6	9	3
<input type="checkbox"/>	M10 × 1.5	5P	3	GT7	1	100	18	8	39	7.8	6	9	3
<input type="checkbox"/>	M10 × 1.25	5P	3	GT7	1	100	18	8	39	7.8	6	9	3
<input type="checkbox"/>	M10 × 1	5P	3	GT7	1	100	18	8	39	7.8	6	9	3
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.75	5P	3	GT8	1	100	21	10	43	9.8	8	11	3
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.5	5P	3	GT8	1	100	21	10	43	9.8	8	11	3
<input type="checkbox"/>	M12 × 1.25	5P	3	GT8	1	100	21	10	43	9.8	8	11	3
<input type="checkbox"/>	M12 × 1	5P	3	GT8	1	100	21	10	43	9.8	8	11	3

● は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。



TYPE 1



【食付き・精度表記について】

1.5P ... 1.5C+精度番号
例) 1.5Pで精度番号7番⇒1.5C7
4P ... P+精度番号
例) 4Pで精度番号5番⇒P5

※食付き1.5Pは先端トガリセンターを除去しております。

●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit) : mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ϕc	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions						溝数 Flutes	
						L	ϕ	Ds	ϕn	Dn	K		ϕk
18008	M3 × 0.5	1.5P	2	5	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	1.5P	2	6	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	1.5P	2	7	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
18009	M3 × 0.5	4P	2	5	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	4P	2	6	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	4P	2	7	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
18010	M4 × 0.7	1.5P	2	6	1	100	10	5	20	3	4	7	4
□	M4 × 0.7	1.5P	2	7	1	100	10	5	20	3	4	7	4
□	M4 × 0.7	1.5P	2	8	1	100	10	5	20	3	4	7	4
18011	M4 × 0.7	4P	2	6	1	100	10	5	20	3	4	7	4
□	M4 × 0.7	4P	2	7	1	100	10	5	20	3	4	7	4
□	M4 × 0.7	4P	2	8	1	100	10	5	20	3	4	7	4
18012	M5 × 0.8	1.5P	2	6	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	1.5P	2	7	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	1.5P	2	8	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
18013	M5 × 0.8	4P	2	6	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	4P	2	7	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	4P	2	8	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
18014	M6 × 1	1.5P	2	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	1.5P	2	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	1.5P	2	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
18015	M6 × 1	4P	2	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	4P	2	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	4P	2	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
47950	M6 × 0.75	1.5P	3	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 0.75	1.5P	3	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 0.75	1.5P	3	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
47953	M6 × 0.75	4P	3	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 0.75	4P	3	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 0.75	4P	3	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
47956	M7 × 1	1.5P	3	7	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
□	M7 × 1	1.5P	3	8	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
□	M7 × 1	1.5P	3	9	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
47959	M7 × 1	4P	3	7	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
□	M7 × 1	4P	3	8	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
□	M7 × 1	4P	3	9	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
18016	M8 × 1.25	1.5P	3	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	1.5P	3	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	1.5P	3	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
18017	M8 × 1.25	4P	3	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	4P	3	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	4P	3	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
46878	M8 × 1	1.5P	3	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	1.5P	3	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	1.5P	3	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
46881	M8 × 1	4P	3	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	4P	3	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	4P	3	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6

追加ラインナップ
追加ラインナップ

▶次頁へ続く Continued to next page

●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit): mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm)				Dimensions			溝数 Flutes
						L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk	
18018	M10 × 1.5	1.5P	4	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.5	1.5P	4	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.5	1.5P	4	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
18019	M10 × 1.5	4P	4	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.5	4P	4	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.5	4P	4	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
18020	M10 × 1.25	1.5P	4	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.25	1.5P	4	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.25	1.5P	4	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
18021	M10 × 1.25	4P	4	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.25	4P	4	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1.25	4P	4	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
46884	M10 × 1	1.5P	4	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1	1.5P	4	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1	1.5P	4	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
46887	M10 × 1	4P	4	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1	4P	4	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M10 × 1	4P	4	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	8
□	M12 × 1.75	1.5P	4	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
18022	M12 × 1.75	1.5P	4	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.75	1.5P	4	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.75	4P	4	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
18023	M12 × 1.75	4P	4	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.75	4P	4	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.5	1.5P	4	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
18024	M12 × 1.5	1.5P	4	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.5	1.5P	4	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.5	4P	4	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
18025	M12 × 1.5	4P	4	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.5	4P	4	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.25	1.5P	4	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.25	1.5P	4	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
18026	M12 × 1.25	1.5P	4	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.25	4P	4	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1.25	4P	4	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
18027	M12 × 1.25	4P	4	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1	1.5P	4	7	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
46891	M12 × 1	1.5P	4	9	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1	1.5P	4	11	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1	4P	4	7	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
46894	M12 × 1	4P	4	9	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8
□	M12 × 1	4P	4	11	1	100	19	10	43	9.8	8	11	8

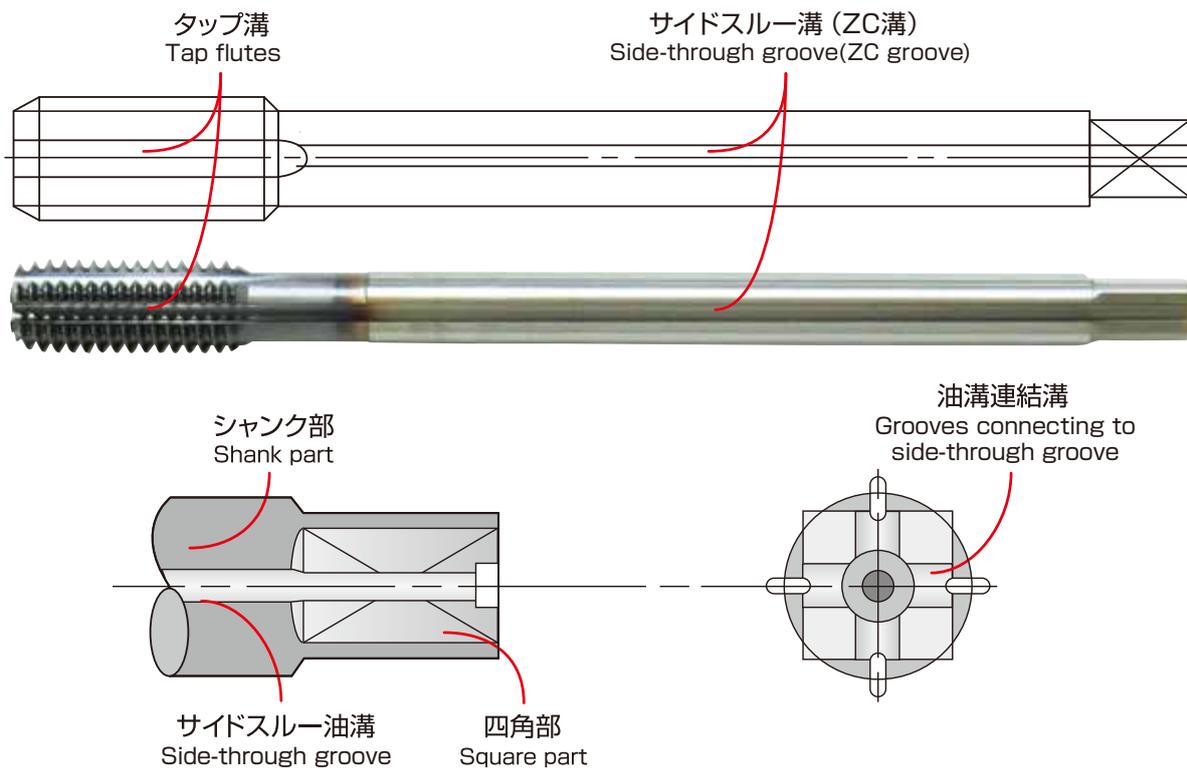
- ・精度欄の は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
- ・ The recommended tap limit in corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.
- ・ □は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。



加工映像はコチラ

新しい内部給油のカタチ

シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



今までの内部給油仕様での問題点

横穴OH(オイルホール)の場合

加工開始時にドライに近い
穴が細く、吐出量が少ない
切り粉の排出効果が低い
止まり穴では排出を阻害
横穴が多く、高価
先端落しでの再研回数が少ない



隙間からの吐出の場合

止まり穴で使用できない
拡散量が多く、下穴への流入量が少ない
ロングシャンクでは効果が下がってしまう
シャンク径より下穴径が小さい
M7以下では効果が期待できない
標準品を使用できる



貫通穴で効果が低い (横穴仕様であっても)
アルミ加工ではOHが詰まってしまう
工具単価が高い

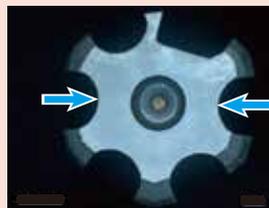
ZCシリーズの場合

十分な給油が可能
加工開始時より切り粉を強力に排出
吐出量が多い
溝追加のみで安価



ZC-SL-TFで通/止兼用

止まり穴では切り粉を残しにくい
貫通穴でも内部給油効果を落とすにくい



サイドスルー溝位置(M7~)

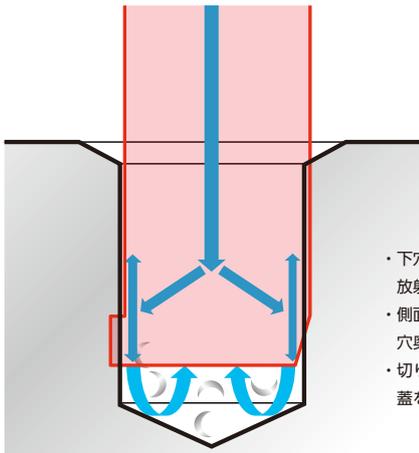


サイドスルー溝位置(~M6)

→ ...ゼロチップタップシリーズ
サイドスルー溝位置 (通/止兼用)

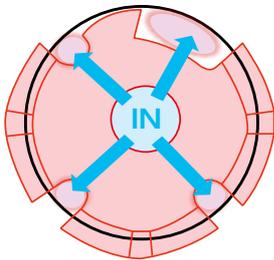
貫通穴でも高い効果を発揮できる
冷却・潤滑効果が高く、加工速度を上げられる
工具単価を抑えやすい

横穴オイルホール付シームレスタフレットによる 止まり穴での水流イメージ



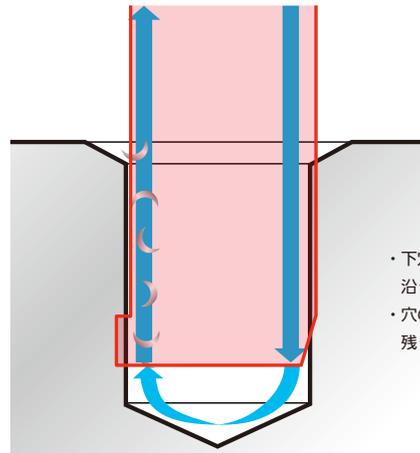
- ・下穴の側面に向かって放射状に吐出する。
- ・側面で跳ね返り、穴奥と口元側に拡散する。
- ・切り粉が排出できずに蓋をされるように残る。

…切り粉が滞留し、残ってしまう可能性がある

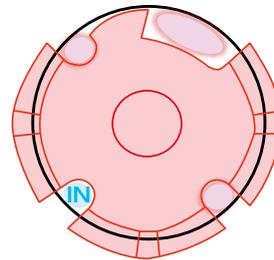


- ・穴の奥で跳ね返った切削粉が全ての溝から排出される。
- ・INよりもOUTの断面が広いために排出力が弱い。
- ・IN穴が詰まる可能性が高い。

サイドスルー付きタップによる 止まり穴での水流イメージ

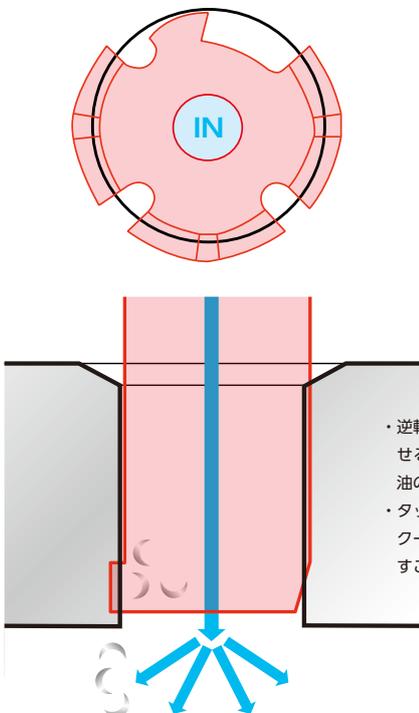


- ・下穴の内壁に沿って穴奥に流入。
- ・穴の奥で跳ね返り、残りの溝より排出する。



- ・INよりもOUTの断面が広いために排出力は高くないが、転造タップであることとSL-TFの切り粉は少ないことで問題は考えにくい。
- ・IN穴が詰まる可能性がない。

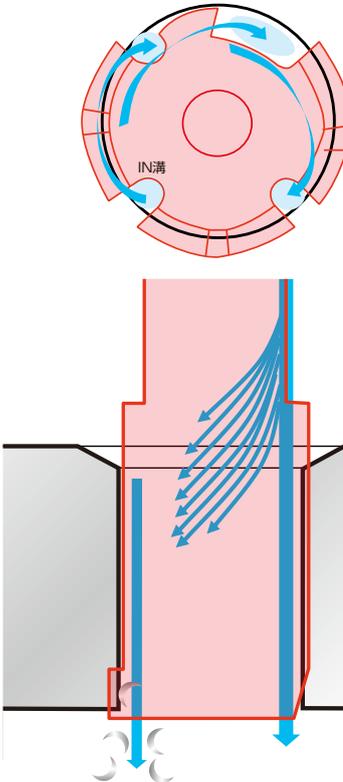
オイルホール付シームレスタフレットによる 貫通穴での水流イメージ



- ・逆転時に切り粉を発生させるSL-TFでは、内部給油の効果は限定的。
- ・タップ進入時は拡散したクーラントが内壁を濡らすことはできる。

…切り粉が滞留し、残ってしまう可能性がある

サイドスルー付きタップによる 貫通穴での水流イメージ



- ・INよりもOUTの断面が広いために排出力は高くないが、転造タップであることとSL-TFの切り粉は少ないことで問題は考えにくい。
- ・IN穴が詰まる可能性がない。

- ・回転によって他の溝に流入させることができる。(貫通穴なので跳ね返ってこない)

※注意点：全長が長く、クーラント圧が弱い場合は、オイルホールの方が流入量が多くなる場合がある。

【ホルダーについて注意事項】

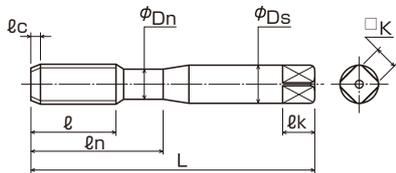
- ・通常のコレットホルダーでご使用いただけます。
- ・以下のような仕様のものについては、弊社営業員にご相談ください。
 - * ゴムや樹脂でタップをホルドするモデル
 - * 分割数が多い（8分割を超えるもの）スプリングコレット
 - * コレットの隙間や端面から吐出するモデル
 - * 鋼球でタップをホルドするモデル（タッパーなど）
 - * 焼きばめホルダー
 - * ミスト加工用

【Notes about the holder】

- ・ You can use a normal collet holder.
- ・ For those specifications, such as the following, please contact our sales representative.
 - * Model to hold the tap with a rubber or resin
 - * Number of divisions is large (8 those greater than the division) spring collet
 - * Model discharged from the gap and the end face of the collet
 - * Model to hold the tap in the steel ball (such as Tupper)
 - * Shrink fit holders
 - * For mist processing



TYPE 1



【食付き・精度表記について】
1.5P ... 1.5C+精度番号
例) 1.5Pで精度番号7番⇒1.5C7

※食付き1.5Pは先端トガリセンターを除去しております。

●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit) : mm

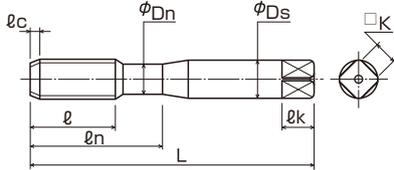
アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 lc	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions						溝数 Flutes	
						L	φ	Ds	φn	Dn	K		φk
18058	M3 × 0.5	1.5P	1	5	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	1.5P	1	6	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	1.5P	1	7	1	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4
18059	M4 × 0.7	1.5P	1	6	1	100	10	5	20	3	4	7	4
□	M4 × 0.7	1.5P	1	7	1	100	10	5	20	3	4	7	4
□	M4 × 0.7	1.5P	1	8	1	100	10	5	20	3	4	7	4
18060	M5 × 0.8	1.5P	1	6	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	1.5P	1	7	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	1.5P	1	8	1	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4
18061	M6 × 1	1.5P	1	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	1.5P	1	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	1.5P	1	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
47941	M6 × 0.75	1.5P	1	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 0.75	1.5P	1	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 0.75	1.5P	1	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
47944	M7 × 1	1.5P	2	7	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
□	M7 × 1	1.5P	2	8	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
□	M7 × 1	1.5P	2	9	1	100	18	7	40	5.8	5.5	8	6
18063	M8 × 1.25	1.5P	2	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	1.5P	2	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	1.5P	2	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
46911	M8 × 1	1.5P	2	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	1.5P	2	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	1.5P	2	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
47947	M9 × 1.25	1.5P	2	7	1	100	19	8	39	7.2	6	9	6
□	M9 × 1.25	1.5P	2	8	1	100	19	8	39	7.2	6	9	6
□	M9 × 1.25	1.5P	2	9	1	100	19	8	39	7.2	6	9	6
18064	M10 × 1.5	1.5P	2	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M10 × 1.5	1.5P	2	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M10 × 1.5	1.5P	2	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
18065	M10 × 1.25	1.5P	2	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M10 × 1.25	1.5P	2	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M10 × 1.25	1.5P	2	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
18066	M10 × 1	1.5P	2	7	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M10 × 1	1.5P	2	8	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M10 × 1	1.5P	2	9	1	100	19	8	39	7.8	6	9	6
□	M12 × 1.75	1.5P	2	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
18067	M12 × 1.75	1.5P	2	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1.75	1.5P	2	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1.5	1.5P	2	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
18068	M12 × 1.5	1.5P	2	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1.5	1.5P	2	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1.25	1.5P	2	8	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1.25	1.5P	2	10	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
18069	M12 × 1.25	1.5P	2	12	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1	1.5P	2	7	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
46915	M12 × 1	1.5P	2	9	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6
□	M12 × 1	1.5P	2	11	1	100	19	10	43	9.8	8	11	6

追加ラインナップ
追加ラインナップ
追加ラインナップ
追加ラインナップ
追加ラインナップ
追加ラインナップ
追加ラインナップ
追加ラインナップ

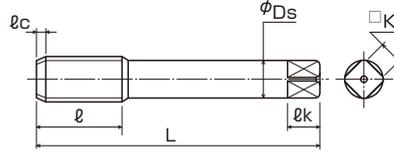
- ・精度欄の ■ は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
- ・ The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.
- ・ □ は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。



TYPE 1



TYPE 4



※食付き1.5Pは先端トガリセンターを除去しております。

●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit): mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓ_c	ZC溝数 ZC groove	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions							溝数 Flutes
						L	ℓ	D_s	ℓ_n	D_n	K	ℓ_k	
81628	M3 × 0.5	1.5P	1	5	1	70	10	4	18	2.4	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	1.5P	1	6	1	70	10	4	18	2.4	3.2	6	4
□	M3 × 0.5	1.5P	1	7	1	70	10	4	18	2.4	3.2	6	4
81629	M4 × 0.7	1.5P	1	6	1	70	10	5	20	3.1	4	7	4
□	M4 × 0.7	1.5P	1	7	1	70	10	5	20	3.1	4	7	4
□	M4 × 0.7	1.5P	1	8	1	70	10	5	20	3.1	4	7	4
81630	M5 × 0.8	1.5P	1	6	1	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	1.5P	1	7	1	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4
□	M5 × 0.8	1.5P	1	8	1	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4
81631	M6 × 1	1.5P	1	7	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	1.5P	1	8	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
□	M6 × 1	1.5P	1	9	1	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4
81632	M8 × 1.25	1.5P	2	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	1.5P	2	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1.25	1.5P	2	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
81861	M8 × 1	1.5P	2	7	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	1.5P	2	8	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
□	M8 × 1	1.5P	2	9	1	100	18	8	40	6.2	6	9	6
81633	M10 × 1.5	1.5P	2	7	2	100	19	8	—	—	6	9	6
□	M10 × 1.5	1.5P	2	8	2	100	19	8	—	—	6	9	6
□	M10 × 1.5	1.5P	2	9	2	100	19	8	—	—	6	9	6
81634	M10 × 1.25	1.5P	2	7	2	100	19	8	—	—	6	9	6
□	M10 × 1.25	1.5P	2	8	2	100	19	8	—	—	6	9	6
□	M10 × 1.25	1.5P	2	9	2	100	19	8	—	—	6	9	6
81635	M10 × 1	1.5P	2	7	2	100	19	8	—	—	6	9	6
□	M10 × 1	1.5P	2	8	2	100	19	8	—	—	6	9	6
□	M10 × 1	1.5P	2	9	2	100	19	8	—	—	6	9	6

- ・精度欄の ■ は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
- ・ The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.
- ・ □ は専門在庫です。当社までお問い合わせください。



加工映像はコチラ

サイドスルー溝付きタップに関する問診票

記入日:

使用先様:	
販売店様:	

ネジ寸法:		全長:		精度:	
現行使用品	メーカー:		モデル/仕様:		
希望材質:	超硬	ハイス	希望表面処理:		

設備種類:		クーラント種類:	水溶性	油性	MQL
加工方向:	立形	横型	クーラント圧:		Mpa
ホルダー名	メーカー:		モデル/仕様:		
コレット径:	φ	アジャスト:	有	無	設備に関する特記事項:
キャップ:	有	無	※隙間から吐出は不可		
シーリング:	有	無	※有の場合は外す		

ワーク材質/品名:		硬度:		食付き:	P
穴の種類:	止まり穴のみ	貫通穴のみ	止まり/貫通共用		
	止まり穴	貫通穴	現在の問題点:		
下穴深さ (最も深いもの)	mm	mm			
有効深さ (最も深いもの)	mm	mm			
対策要求事項 (希望内容)	切り粉残り	折損	穴詰まり	耐溶着	寿命延長
				高速化	低価格

(株) 田野井製作所 担当者記述欄		担当者:	
選定	第1候補	第2候補	

TANOI 株式会社 田野井製作所

営業部 関東エリア 〒349-0226 埼玉県岡市岡泉953 TEL:0480-92-7011 FAX:0480-92-4441
 営業部 東北エリア 〒989-0537 宮城県刈田郡七ヶ宿町字萩崎15番1号 TEL:0224-37-2075 FAX:0224-37-2213
 営業部 中部エリア 〒460-0013 愛知県名古屋市中区上前津1丁目5番5号 TEL:052-322-4001 FAX:052-322-4003
 営業部 西部エリア 〒733-0005 広島県広島市西区三滝町11番20号 TEL:082-230-5340 FAX:082-230-6120
 埼玉工場 〒349-0226 埼玉県岡市岡泉953 TEL:0480-92-1731 FAX:0480-92-4441
 株式会社ミヤギタノイ 〒989-0537 宮城県刈田郡七ヶ宿町字萩崎15番1号 TEL:0224-37-2211 FAX:0224-37-2213